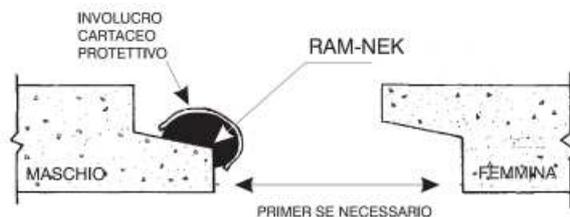




Guarnizione a base di resine bituminose, flessibile, permanentemente plastica, autoadesiva, specifica per sigillare connessioni tra strutture prefabbricate, canalizzazioni, condotti fognari, tombini, scatolari, chiusini, botole, pozzetti, fosse settiche, acquedotti, condotte di contenimento liquami.

ESEMPI DI SIGILLATURE REALIZZATE CON RAM-NEK



NOTA: PER UNA FUORIUSCITA ESTERNA DEL RAM-NEK, POSIZIONARLO SUL MASCHIO, COME RAFFIGURATO. PER UNA FUORIUSCITA INTERNA POSIZIONARLO SULLA FEMMINA. IL PRIMER NON E' SEMPRE INDISPENSABILE, MA COMUNQUE CONSIGLIATO.



Botola prefabbricata, sigillata in quattro minuti e pronta per essere immediatamente riempita.



Da notare la fuoriuscita del RAM-NEK a garanzia di una tenuta stagna.



SCATOLARI PREFABBRICATI
RAM-NEK
su giunzioni maschio/femmina



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

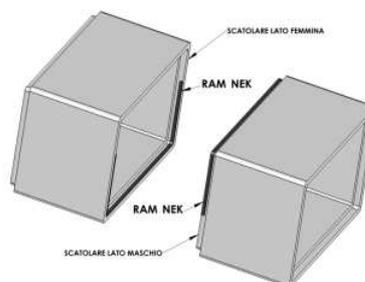
VERTICALE

1. Applicare, con spazzola o pennello, il Primer sulle superfici in cemento da sigillare e lasciarlo asciugare. (L'applicazione è consigliata, ma non obbligatoria, a meno che non vi sia presenza d'acqua o umidità)
2. Rimuovere uno solo dei rivestimenti protettivi in dotazione al nastro/rotolo di Ram-nek. Premere poi la guarnizione con forza sulla superficie in cemento da sigillare, che dovrà essere asciutta e pulita. Sormontare o avvicinare ogni testa e coda dei nastri/rotoli di Ram-nek, al fine di non lasciare spazi vuoti.
3. Rimuovere l'altro rivestimento il più tardi possibile, in modo da proteggere la guarnizione. Procedere con la sovrapposizione degli elementi prefabbricati che, comprimendo il Ram-nek, con il loro stesso peso, sigilleranno in tempo reale il giunto. La fuoriuscita laterale del Ram-nek, in piccola quantità, sarà la prova visibile di una tenuta stagna.

ORIZZONTALE

1. Le condizioni dello scavo dovranno essere tali da permettere che la giunzione degli elementi prefabbricati possa avvenire senza la presenza di fango, limo, ghiaia o altri materiali estranei al giunto.
2. Rimuovere uno solo dei rivestimenti protettivi in dotazione al nastro/rotolo di Ram-nek. Premere poi la guarnizione con forza sulla superficie in cemento da sigillare, che dovrà essere asciutta e pulita. Sormontare o avvicinare ogni testa e coda dei nastri/rotoli di Ram-nek, al fine di non lasciare spazi vuoti.

IMPORTANTE: Per facilitare la posa, il Ram-nek va applicato sulla femmina nella parte inferiore dell'elemento prefabbricato e sul maschio nella parte superiore, facendo attenzione che la circonferenza totale dello scatolare sia del tutto coperta dalla guarnizione.



3. Dopo aver applicato la guarnizione, gli elementi prefabbricati andranno manovrati con attenzione per evitare eventuali spostamenti o imbrattamenti della guarnizione stessa. In caso si verificasse quanto suddetto, la guarnizione dovrà essere sostituita.
4. È necessario allineare adeguatamente gli elementi prefabbricati prima di procedere alla giunzione degli stessi. L'elemento prefabbricato va parzialmente sostenuto fintanto che la guarnizione sia convenientemente compressa nello spazio di giunzione e sia esercitata una sufficiente pressione.

SPECIFICHE TECNICHE

La guarnizione plastica preformata Ram-nek, soddisfa ampiamente tutti i requisiti menzionati nelle Specifiche Federali SS-S-210 A, "Materiale plastico, preformato, di sigillatura per giunti di tubazione", tipo 1, modulo cavo. Detta guarnizione è fabbricata a Houston (Texas) e dovrà ottemperare ai requisiti qui sotto elencati:

SS-S210 A (3.4 ADESIONE E PRESSIONE IDROSTATICA). Il materiale sigillante non deve provocare perdite nei punti di giunzione (test a 10 psi) per un periodo di 24 ore, come testato nella sezione 4.5.2.

(3.5 RESISTENZA AL PIEGAMENTO E AL FLUSSO). La resistenza al piegamento dei giunti verticali e superiori a 1", sarà controllata (test a 135 °F) per un periodo di 5 giorni.

(3.6 RESISTENZA CHIMICA). Non dovrà verificarsi alcun deterioramento visibile del materiale sigillante (immerso separatamente in una soluzione di acidi, alcali e idrogeno solforato saturo) per un periodo di 30 giorni. Il materiale di sigillatura sarà costituito da miscele di resine di idrocarburo raffinato e composti plasticizzanti, rinforzati con materiale inerte riempitivo; non dovrà contenere solventi, gas irritanti, né produrre sgradevoli odori. La forza adesiva/coesiva di tale materiale sarà indipendente dall'azione ossidante, evaporante o chimica. Il composto verrà fornito in adeguata sezione trasversale, con volumi tali da riempire lo spazio di giunzione durante la messa in opera dei tubi. Il materiale sigillante sarà protetto da un doppio rivestimento amovibile. Quest'ultimo sarà concepito per permettere che una metà del rivestimento venga rimossa longitudinalmente e indipendentemente dall'altra, facilitando pertanto l'applicazione del composto. La guarnizione soddisferà altresì i requisiti specificati nella seguente tabella:

COMPOSIZIONE	TIPOLOGIA TESTS	MIN.	MAX
Bitume (contenuto in petrolio)	ASTM D4	50	70
Sostanze minerali di cenere inerte	AASHTOT 111	30	50
Materiali volatili	ASTM D6	---	2,0
PROPRIETÀ	TIPOLOGIA TESTS	MIN.	MAX
Gravità specifica @ 77 °F	ASTM D71	1,20	1,35
Duttilità @ 77 °F (cm)	ASTM D113	5,0	---
*Punto di rammollimento	ASTM D36	320 °F	---
Penetrazione 77 °F (150 gms) 5 sec.	ASTM D217	50	12 0
Punto di infiammabilità, C.O.C.	ASTM D92	600 °F	---

* A causa della natura del materiale, ogni campione da testare dovrà essere manualmente modellato, non riscaldato e posizionato all'interno di vari stampi specificati negli Standard ASTM; questo per migliorare l'accuratezza e la riproducibilità dei tests.

La guarnizione plastica flessibile, RAM-NEK ottempera alle seguenti specifiche:



Federal Specifications SS-S-210 A.
"Sealing Compound, Preformed Plastic
for Pipe Joints", Type 1, Rope Form.
AASHTO Designations M-198 75 I,
Type B, Flexible Plastic Gasket (Bitumin)
ASTM Designation C990-91